


Technisches Datenblatt







Technische Daten

Modell:	SERH-50B	Starten:	Zugstarter für Seilzug	Korrosionsbeständige Pumpe:	nein
Typ:	Auto-descante	Verstärkter viereckiger Rohrrahmen:	nein	Doppel-Förderstrom:	nein
 Antrieb:	Benzin	Für Schmutzwasser:	nein	 Herstellungslad:	Japan

Motordaten

Motormarke:	HONDA	 Nennleistung:	5.5 PS	Dekompressionssystem:	automatisch
 Motormodell:	GX 160	Brennstoff:	bleifreies Benzin	Tankfassungsvermögen:	3.6 L
 Hubraum:	163 ccm	Zuführung:	OHV-hängende Ventile	Herstellungslad:	Japan
Anz. Zylinder:	1	Motorschmielung Typ:	Ölbadschmierung		

Pumpendetails

Pumpenmarke:	Koshin	 Durchmesser der Verbindungsstücke:	50 mm	 Max. Tiefgang:	8 m
 Pumpetyp:	Selbstansaugend	Fördermenge pro Minute:	440 L/min	Herstellungslad:	Japan
 Pumpenmaterial:	Aluminium	 Förderhöhe Max:	57 m		
Drehzahl:	3600 UpM	 Hohe Förderhöhe:	ja		


Ausstattung

Startsystem (per Seilzug):	ja	Anschlüsse aus Aluminium:	nein	Zentrifugalpumpe mit Pumpe aus Gusseisen:	nein
----------------------------------	----	---------------------------------	------	---	------

Sonderausstattungen

Paar Einschraubverschraubungen:	ja	Ansaugender Filter:	ja
Klemmen:	ja	Bedienungsanleitung:	ja

Abmessungen

Abmessung Produkt cm (LxBxH):	54x41x45 cm	Verpackung:	Originalverpackung	Vollständiges Gewicht der Verpackung:	35 Kg
Nettogewicht:	34 Kg	Abmessung Verpackung/en cm (LxBxH):	55x40x45 cm	 Montagezeit:	montiert